

## WERSJA URZĄDZENIA

### STANDARD+

Drewno iglaste rdzeniowe, toczone cylindrycznie. Średnica 12 cm. Impregnowane, mocowane do podłoża za pomocą stalowych kotew.



### PREMIUM +

Drewno iglaste bezrdzeniowe, toczone cylindrycznie. Średnica 12 cm. Impregnowane, mocowane do podłoża za pomocą stalowych kotew.



### STANDARD

Drewno iglaste rdzeniowe, toczone cylindrycznie. Średnica 12 cm. Impregnowane, mocowane bezpośrednio w podłożu.



### EXCLUSIVE+

Drewno iglaste, klejone o wymiarach 90 mm x 90 mm. Impregnowane, malowane farbami odpornymi na warunki atmosferyczne. Mocowane do gruntu za pomocą stalowych kotew.



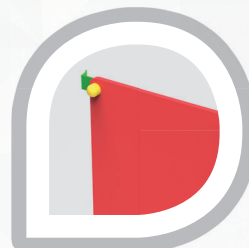
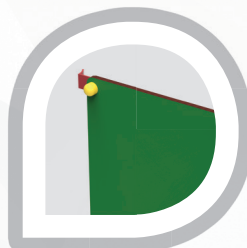
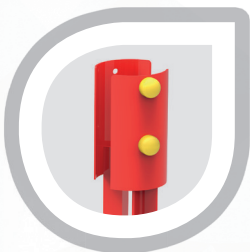
### METAL

Konstrukcja wykonana z profilu ze stali czarnej o przekroju 60 mm x 60 mm. Stal oczyszczana w procesie piaskowania. Zabezpieczona przed korozją farbą proszkową, odporną na oddziaływanie czynników atmosferycznych.

## ZABEZPIECZENIA

### KOTWY

Słupy drewniane mocowane do gruntu za pomocą stalowych kotew, oczyszczanych w procesie piaskowania i malowanych proszkowo.



### PODESTY

Antypoślizgowa wodoodporna sklejka, pokryta filmem fonolowym. Odporna na ścieranie. Grubość 15 mm.



Płyty ścianek wykonane ze sklejki wodoodpornej, pokrytej filmem melaminowym. Grubość 12-16 mm.

Płyty ścianek HDPE wykonane z polietylenu o grubości 15 mm. Materiał odporny na działanie warunków atmosferycznych, niewymagający konserwacji, nie rozwarstwiający się.

## ELEMENTY WYPOSAŻENIA

Elementy metalowe: drabinki, poręcze – oczyszczone w procesie piaskowania. Zabezpieczone przed korozją przez malowanie proszkowe farbami odpornymi na warunki atmosferyczne.



Elementy złączne: nakrętki, śruby, podkładki wykonane ze stali cynkowanej.



Zawiesia huśtawek wykonane ze stali cynkowanej, łożyskowane.



Ślizgi wykonane z blachy nierdzewnej o grubości 2 mm, kształtowane w technice CNC.

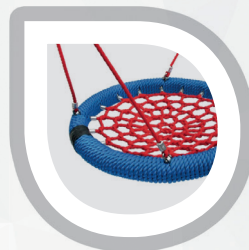


Łańcuchy ze stali cynkowanej 6 mm.

Siedziska wykonane z aluminium i stali, pokryte miękkim poliuretanem.



Siedzisko bocianie gniazdo o średnicy 100 cm. Wykonane z lin polipropylenowych.



Liny polipropylenowe o średnicy 16 mm z rdzeniem stalowym

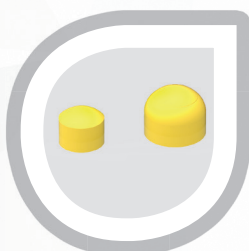


Zakończenia lin wykonane z aluminium stopów, zaciśniętych w tulejach.

Kamienie wspinaczkowe wykonane z kolorowych żywic poliestrowych i mieszanek kruszyw.



Sprężyny bujaków wykonane ze stali sprężynowej o średnicy 20 mm. Oczyszczane w procesie piaskowania, malowane proszkowo farbami odpornymi na warunki atmosferyczne.



Zaślepki śrub i łączników wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.



Uchwyty bujaków wykonane z poliamidu formowanego metodą wtryskową.