Szczegółowy opis zamówienia

Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej w miejscowości Osielsko gm. Osielsko:

Część A:

Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej wraz z odgałęzieniami do granicy działek rejonie w ul. Matejki w miejscowości Niemcz gm. Osielsko:

- sieć wodociągowa PEØ110 –245 m

- sieć kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej PCVØ200 – 513 m

W tym:

- sieć wodociągowa PE Ø110 (Węzeł 1 – 28) – 245 m

- sieć kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej PCVØ200 (odcinek S1 – S10) – 231 m

- sieć kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej PCVØ200 (odcinek S9 – S13) – 162 m

- sieć kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej PCVØ200 (odcinek S13 – S15) – 120 m

Uwaga!

Studnie betonowe DN1200 należy zabezpieczyć przed erozją betonu i działaniem gazu powłokami ochronnymi na bazie żywic epoksydowych (min 3 warstwy) na całej wysokości studni posiadającymi atest.

Część B:

Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej i ciśnieniowej wraz z odgałęzieniami   
do granicy działek oraz przepompownią ścieków w ul. Sadyba miejscowości Niemcz gm. Osielsko:

- sieć wodociągowa PEØ110 –552,5 m

- sieć wodociągowa PEØ90 –15 m

- sieć kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej PCVØ200 – 455,5 m

- odgałęzienie sieci kanalizacji sanitarnej PCVØ160 – 144,5 m szt. 24

- sieć kanalizacji sanitarnej ciśnieniowej PEØ90 – 431 m

- przepompownia ścieków – szt. 1

Uwaga!

- Wykonawca robót zobowiązany jest do wstawienia dwóch dodatkowych zasuw Ø100 na włączeniu do istniejącej sieci wodociągowej w węźle W1 oraz jednej dodatkowej zasuwy Ø100 na włączeniu w węźle W3.

- Studnie betonowe DN1200 należy zabezpieczyć przed erozją betonu i działaniem gazu powłokami ochronnymi na bazie żywic epoksydowych (min 3 warstwy) na całej wysokości studni posiadającymi atest.

Opis materiałów do budowy sieci wodociągowej:

1. Zasuwy:  
    Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa:

* Połączenia kołnierzowe, ciśnienie PN16
* Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15
* Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia.
* Klin zawulkanizowny na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM – atest PZH lub NBR
* Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
* Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzykiem trzpienia, stanowiący nierozłączną całość
* Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek tworzywowych
* Uszczelnienie trzpienia o-ringowe (minimum 4 o-ringi), strefa o-ringowa odseparowana od medium
* Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
* Uszczelka czyszcząca zabezpieczająca korek górny uszczelnienia trzpienia przed kontaktem z ziemią. Korek zabezpieczony przed wykręceniem.
* Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy DIN 30677
* Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową

1. Hydranty
2. Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem:

* Połączenia kołnierzowe ,ciśnienie PN16
* Hydrant: DN80 posiada dwie nasady boczne typ B na węże ∅75,
* Głębokość zabudowy RD = 1,0 lub 1,25 lub 1,5 lub 1,8m,
* Korpus górny, korpus dolny, kolumna wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15 (DIN1693),
* Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody, realizowane przy pomocy specjalnego wycięcia w grzybie,
* Trzpień górny i dolny wykonany ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
* Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021,
* Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe,
* Tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 z zawulkanizowaną powłoką elastomerową, dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną,
* Drugie zamknięcie w postaci kuli wykonanej z tworzywa sztucznego o budowie komórkowej,
* Krańcowy ogranicznik ruchu przy otwieraniu i zamykaniu,
* Zawór napowietrzający zabudowany w pokrywach hydrantu,
* Pierścień dodatkowy typu o-ring w górnej komorze hydrantu zabezpieczający pakiet uszczelniający ślizgu przed korozją,
* Możliwość wymiany elementów wewnętrznych hydrantu bez wykopywania,
* Pole herbowe,
* Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy DIN 30677, dodatkowe zabezpieczenie przed promieniowaniem UV. Kolor czerwony.
* Oznakowanie hydrantu zgodne z PN-EN 14384,

1. Kształtki

* Kształtki wykonane z żeliwa sferoidalnego  GGG 50 wg GJS-500-7
* Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy DIN 30677
* Połączenia kołnierzowe, ciśnienie PN16

1. Obudowy teleskopowe do zasuw

* Zakres obudowy teleskopowej: Rd = 1,3 – 1,8 m
* Pręt ocynkowany o profilu kwadratowym o boku min. 18mm.
* Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15 przymocowany śrubą
* Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15 mocowane do trzpienia zasuwy za pomocą ocynkowanej (nierdzewnej ) zawleczki
* Zabezpieczenie przed rozerwaniem
* Blacha oporowa umożliwiająca ustawienie obudowy na dowolnej wysokości
* Rura osłonowa wykonana z PE

1. Skrzynka uliczna do wody „W” duża

* Korpus i pokrywa wykonany z żeliwa szarego GG25

1. Słupek pojedynczy do tabliczki

* Wysokość 2,5m, kolor niebieski, zabezpieczony przez korozją, malowane proszkowo) otwory dostosowane do tabliczki

1. Słupek podwójny do tabliczki

* Wysokość 2,5m, kolor niebieski, zabezpieczony przez korozją, malowane proszkowo) otwory dostosowane do tabliczki

1. Tabliczka znamionowa „Z”

* blacha ocynk malowana na tło kolor biały, opis kolor niebieski z otworami dostosowanymi do słupka

1. Tabliczka znamionowa „D”

* blacha ocynk malowana na tło kolor biały, opis kolor niebieski z otworami dostosowanymi do słupka

1. Tabliczka znamionowa „H”

* blacha ocynk malowana na tło kolor czerwony, opis kolor biały z otworami dostosowanymi do słupka