Szczegółowy opis zamówienia

Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej w rejonie ul. Krokusowej
w miejscowości Żołędowo oraz budowa sieci kanalizacji sanitarnej w ul. Bukowej
i przyległych w miejscowości Maksymilianowo gm. Osielsko.

Część A:

Budowa sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej w ul. Krokusowej miejscowości Żołędowo
 gm. Osielsko:

- sieć wodociągowa PEØ110 – 239 m

- sieć wodociągowa PEØ90 – 13,5 m

- sieć kanalizacji sanitarnej PCVØ200 – 38 m

- odgałęzienia sieci kanalizacji sanitarnej PCVØ160 – 8 m szt. 2

w tym:

- sieć wodociągowa PEØ110 (węzeł W1 – Wh6) – 38 m (dz. nr 653/12)

- sieć wodociągowa PEØ110 (węzeł W3 – Wh8) – 38 m (dz. nr 653/9)

- sieć wodociągowa PEØ110 (węzeł W4 – Wh9) – 38 m (dz. nr 654/13)

- sieć wodociągowa PEØ110 (węzeł W5 – Wh10) – 38 m (dz. nr 65410)

- sieć wodociągowa PEØ110 (węzeł W7 – Wh11) – 38 m (dz. nr 654/7)

- sieć wodociągowa PEØ90 – 12,5 (odejścia na hydranty)

- sieć wodociągowa PEØ110 – 12 m (odejście w kierunku ul. Zawilcowej)

- sieć wodociągowa PEØ110 (węzeł W2 – Wh2) – 37 m (dz. nr 272/42)

- sieć wodociągowa PEØ90 – 1,0 m (odejście na hydrant)

- sieć kanalizacji sanitarnej PCVØ200 (studnia Si2 – S2) – 38 m (dz. nr 272/42)

- odgałęzienia sieci kanalizacji sanitarnej PCVØ160 – 8 m szt. 2

Uwaga
Wykonawca zobowiązany jest do wstawienia w węzłach dodatkowe zasuwy DN100 (szt. 8).

Część B:

Budowa sieci kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej wraz z odgałęzieniami do granicy działek w ul. Bukowej i
w ulicach przyległych (ul. Słowikowa, Gilowa) w miejscowości Maksymilianowo gm. Osielsko:

- sieć kanalizacji sanitarnej PCVØ200 – 382,5 m

- odgałęzienia sieci kanalizacji sanitarnej PCVØ160 – 103,5 m szt. 20

Opis materiałów do budowy sieci wodociągowej:

1. Zasuwy:
 Zasuwa miękkouszczelniona kołnierzowa:
* Połączenia kołnierzowe, ciśnienie PN16
* Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15
* Prosty przelot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia.
* Klin zawulkanizowny na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą EPDM – atest PZH lub NBR
* Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
* Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzykiem trzpienia, stanowiący nierozłączną całość
* Wrzeciono łożyskowane za pomocą nisko tarciowych podkładek tworzywowych
* Uszczelnienie trzpienia o-ringowe (minimum 4 o-ringi), strefa o-ringowa odseparowana od medium
* Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu pokrywy
* Uszczelka czyszcząca zabezpieczająca korek górny uszczelnienia trzpienia przed kontaktem z ziemią. Korek zabezpieczony przed wykręceniem.
* Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy DIN 30677
* Śruby łączące pokrywę z korpusem ze stali nierdzewnej, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
1. Hydranty
2. Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem:
* Połączenia kołnierzowe ,ciśnienie PN16
* Hydrant: DN80 posiada dwie nasady boczne typ B na węże ∅75,
* Głębokość zabudowy RD = 1,0 lub 1,25 lub 1,5 lub 1,8m,
* Korpus górny, korpus dolny, kolumna wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15 (DIN1693),
* Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody, realizowane przy pomocy specjalnego wycięcia w grzybie,
* Trzpień górny i dolny wykonany ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem,
* Wrzeciono ze stali nierdzewnej 1.4021,
* Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe,
* Tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 z zawulkanizowaną powłoką elastomerową, dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną,
* Drugie zamknięcie w postaci kuli wykonanej z tworzywa sztucznego o budowie komórkowej,
* Krańcowy ogranicznik ruchu przy otwieraniu i zamykaniu,
* Zawór napowietrzający zabudowany w pokrywach hydrantu,
* Pierścień dodatkowy typu o-ring w górnej komorze hydrantu zabezpieczający pakiet uszczelniający ślizgu przed korozją,
* Możliwość wymiany elementów wewnętrznych hydrantu bez wykopywania,
* Pole herbowe,
* Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy DIN 30677, dodatkowe zabezpieczenie przed promieniowaniem UV. Kolor czerwony.
* Oznakowanie hydrantu zgodne z PN-EN 14384,
1. Kształtki
* Kształtki wykonane z żeliwa sferoidalnego  GGG 50 wg GJS-500-7
* Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy DIN 30677
* Połączenia kołnierzowe, ciśnienie PN16
1. Obudowy teleskopowe do zasuw
* Zakres obudowy teleskopowej: Rd = 1,3 – 1,8 m
* Pręt ocynkowany o profilu kwadratowym o boku min. 18mm.
* Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15 przymocowany śrubą
* Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego GGG40 EN-GJS-400-15 mocowane do trzpienia zasuwy za pomocą ocynkowanej (nierdzewnej ) zawleczki
* Zabezpieczenie przed rozerwaniem
* Blacha oporowa umożliwiająca ustawienie obudowy na dowolnej wysokości
* Rura osłonowa wykonana z PE
1. Skrzynka uliczna do wody „W” duża
* Korpus i pokrywa wykonany z żeliwa szarego GG25
1. Słupek pojedynczy do tabliczki
* Wysokość 2,5m, kolor niebieski, zabezpieczony przez korozją, malowane proszkowo) otwory dostosowane do tabliczki
1. Słupek podwójny do tabliczki
* Wysokość 2,5m, kolor niebieski, zabezpieczony przez korozją, malowane proszkowo) otwory dostosowane do tabliczki
1. Tabliczka znamionowa „Z”
* blacha ocynk malowana na tło kolor biały, opis kolor niebieski z otworami dostosowanymi do słupka
1. Tabliczka znamionowa „D”
* blacha ocynk malowana na tło kolor biały, opis kolor niebieski z otworami dostosowanymi do słupka
1. Tabliczka znamionowa „H”
* blacha ocynk malowana na tło kolor czerwony, opis kolor biały z otworami dostosowanymi do słupka